



TECHNICKÝ LIST

Těsnění prostupů prvky k utěsnění prostupů typ MASTER-SEAL

DRUH: Přestavitelné segmentové těsnění MASTER-SEAL je vyrobeno z plastových segmentů spojených dohromady nerezovými šroubovými spoji.

POUŽITÍ: Pro utěsnění horizontálních a vertikálních prostupů v monolitických konstrukcích po-zemních a inženýrských staveb.

VÝHODY jednoduchá instalace přestavitelnost rozměrů možnost zpětné instalace dokonalé utěsnění i při vyšším tlaku vody testováno pro tlak až do 30 m vodního sloupce

TECHNICKÉ ÚDAJE: **Báze:** těsnicí profil – černá pryž EPDM spojovací díl – zesílený polyamid šroubová spojení – nerez ocel, V4A

Barva: černá, červená

Vodotěsnost: testováno pro tlak až do 30 m vodního sloupce

Skladování: skladování v suchých a chladných podmínkách

Balení: po jednotlivých kusech

Montážní instrukce MASTER - SEAL Segmentové těsnění

Vodotěsnost vyzkoušená až do 30 m vodního sloupce.

Těsnění MASTER-SEAL se skládá z jednotlivých montážních segmentů, jejichž počet a velikost odpovídá kruhovému prostoru mezi trubkou prostupu (těsněným kabelem) a velikostí vyvrtaného otvoru ve stěně (příp. vnitřnímu průměru prvku WELLO nebo FASO)

Zástavba

Především je potřeba si rozmyslet zástavbovou stranu. Odkud bude těsnění montováno, aby byl snadný přístup k utahovacím šroubům. Zejména vzhledem k eventuelnímu dotahování v důsledku sedání si systému a následně i k dokončovacím řemeslným pracím.

Postup zástavby

- Očistit vnitřní prostor vyvrtaného otvoru (vnitřní prostor prvků WELLO nebo FASO)

- vyzkoušet zafixovat těsněnou trubku prostupu na střed otvoru. Přestože

je MASTER-SEAL vyroben vysoce jakostního materiálu, nedovoluje žádné pohyby ložiskového typu

- nasunout na trubku prostupu těsnicí kroužek MASTER-SEAL. V případě potřeby je možno jej roztáhnout nebo zmáčknout. Pro usnadnění montáže je možno navlhčit vnější nebo vnitřní plochy mýdlovou vodou

=> V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NEPOUŽÍVAT MAZIVA

- utahovat všechny šrouby postupně ve směru hodinových ručiček

=>NE KŘÍŽEM. Každý šroub utahovat o stejný počet otáček a kontrolovat, jak přiléhá obsah mezikruží ke stěnám

-následně dotáhnout všechny šrouby stejnoměrně momentovým klíčem ve směru hodinových ručiček na hodnoty utažení, viz tabulka.

Ing. Jiří Kotača – zelex; Blatnice p.Sv.Antonínkem 843; www.zelex.cz ; objednavky@zelex.cz

Tel.: +420 518 331 618

GSM: +420 724 02 40 40

fax. +420 539 030 777



- v důsledku možného sedání si spojení je potřeba po cca 2 hodinách (pro tlakotěsné spojení po 48 hodinách) zkontrolovat dotažení šroubů momentovým klíčem, případně šrouby opět dotáhnout na předepsaný utahovací moment.



Instalace v rozvinutém stavu

- Upínací šrouby, matky a přítlačný kotouč uvolnit a odstranit. Řádně všechny části uschovte.
- Rozvinutý těsnící modul MASTER-SEAL položte na těsněné médium. Pokud je potřeba je možno prvek trochu roztáhnout nebo jej napěchovat.
- Otevřené konce se na sebe nasadí a spojí příslušným šroubem a matkou
- Pokračovat v montáži, jako v odstavci Postup zástavby

Utahovací momenty



Lu-GT 20 Lu-GT 50	Šroub/ matka	Velikost klíče	Utahovací moment Nm (max.)
Lu-GT200	M 5	4 Imbus	3
Lu-GT 250	M 5	4 Imbus	3
Lu-GT 275	M 5	4 Imbus	3
Lu-GT 300	M 8	6 Imbus	15
Lu-GT 325	M 8	6kt. SW-13	15
Lu-GT 350	M 8	6kt. SW-13	15
Lu-GT 375	M 8	6kt. SW-13	15
Lu-GT 400	M 10	6kt. SW-17	35
Lu-GT 415	M 10	6kt. SW-17	35
Lu-GT 425	M 10	6kt. SW-17	35
Lu-GT 475	M 10	6kt. SW-17	35
Lu-GT 500	M 12	6kt. SW-19	65
Lu-GT 525	M 12	6kt. SW-19	65
Lu-GT 575	M 12	6kt. SW-19	50
Lu-GT 600	M 20	6kt. SW-30	130
Lu-GT 650	M 16	6kt. SW-24	85